|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** | | | | | | | | | | |
| **Отчет об испытании №** | **(10)/01** | | | | | | **Дело № 3303/15369/19** | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | | | | | | **Коммерческое наименование** | | | |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | | | | | | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS | | | |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. | | | | | | | | | | |
| Принятые решения: |  | | | | | | | | | |
| Стандарт испытания: | UNI 8457:1987 | | | | | | | | | |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 | | | | | | | | | |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Образец № | Время дожигания | | | | Время последующего накаливания | | Поврежденная область | | Каплепадение | |
| сек | уровень | | | сек | уровень | мм | уровень | показание | уровень |
| 1 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 45 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 2 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 45 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 3 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 43 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 4 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 44 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 5 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 39 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 6 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 38 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 7 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 46 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 8 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 50 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 9 | 0 | 1 | | | 0 | 1 | 40 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 10 | 0 | 1 | | 0 | | 1 | 47 | 1 | Отсутствует | 1 |
|  | | | | | | | | | | |
| ПАРАМЕТРЫ | Присвоенный уровень | |  | | | | КАТЕГОРИЯ | | | |
| Время дожигания | 1 | | I | | | |
| Время последующего накаливания | 1 | |
| Поврежденная область | 1 | |
| Каплепадение | 1 | |
| ПРИМЕЧАНИЕ: | **Испытание с PVI на МДФ** | | | | | | | | | |

Рим, 10.01.2020

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** | | | | | | | | | | |
| **Отчет об испытании №** | **(10)/2** | | | | | | **Дело № 3303/15369/19** | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | | | | | | **Коммерческое наименование** | | | |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | | | | | | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS | | | |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. | | | | | | | | | | |
| Принятые решения: |  | | | | | | | | | |
| Стандарт испытания: | UNI 8457:1987 | | | | | | | | | |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 | | | | | | | | | |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Образец № | Время дожигания | | | | Время последующего накаливания | | Поврежденная область | | Каплепадение | |
| сек | уровень | | | сек | уровень | мм | уровень | показание | уровень |
| 1 | 173 | 3 | | | 0 | 1 | 180 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 2 | 220 | 3 | | | 0 | 1 | 210 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 3 | 160 | 3 | | | 0 | 1 | 170 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 4 | 280 | 3 | | | 0 | 1 | 270 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 5 | 270 | 3 | | | 0 | 1 | 250 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 6 | 293 | 3 | | | 0 | 1 | 240 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 7 | 220 | 3 | | | 0 | 1 | 210 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 8 | 180 | 3 | | | 0 | 1 | 195 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 9 | 160 | 3 | | | 0 | 1 | 192 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 10 | 150 | 3 | | 0 | | 1 | 160 | 2 | Отсутствует | 1 |
|  | | | | | | | | | | |
| ПАРАМЕТРЫ | Присвоенный уровень | |  | | | | КАТЕГОРИЯ | | | |
| Время дожигания | 3 | | III | | | |
| Время последующего накаливания | 1 | |
| Поврежденная область | 3 | |
| Каплепадение | 1 | |
| ПРИМЕЧАНИЕ: | **Испытание с PVI на МДФ** | | | | | | | | | |

Рим, 10.01.2020 Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Отчет об испытании №** | | | **- (10) - 3** | | | | | | **Дело № 3303/15369/19** | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Наименование компании** | | | **Типология изделия** | | | | | | **Коммерческое наименование** | | | | | | | |
| VERINLEGNO S.P.A. | | | **СТЕНА** | | | | | | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS | | | | | | | |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принятые решения: | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт испытания: | | | UNI 9174:1987 | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт приготовления: | | | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт классификации: | | | UNI 9177:1987 | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Текстильный материал, расположенная по обеим сторонам: №**  **Положение: Стена без негорючей подложки** | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Время (с), используемое фронтом пламени для покрытия расстояния в 50 мм между двумя последовательными целями. | | | | | | Средняя скорость (мм/с) распространения фронта пламени между двумя последовательными целями | | | | | | | | | | |
|  | мм | Образец № | | | |  | | мм | | | Образец № | | | | | |
| 1 | | 2 | 3 | 1 | | 2 | | 3 | |
| 50 |  | |  |  | 50 | | |  | |  | |  | |
| 100 | 78 | | 75 | 82 | 100 | | |  | |  | |  | |
| 150 | 19 | | 23 | 48 | 150 | | | 2,63 | | 2,17 | | 1,04 | |
| 200 | 38 | | 42 | 42 | 200 | | | 1,32 | | 1,19 | | 1,19 | |
| 250 |  | |  |  | 250 | | |  | |  | |  | |
| 300 |  | |  |  | 300 | | |  | |  | |  | |
| 350 |  | |  |  | 350 | | |  | |  | |  | |
| 400 |  | |  |  | 400 | | |  | |  | |  | |
| 450 |  | |  |  | 450 | | |  | |  | |  | |
| 500 |  | |  |  | 500 | | |  | |  | |  | |
| 550 |  | |  |  | 550 | | |  | |  | |  | |
| 600 |  | |  |  | 600 | | |  | |  | |  | |
| 650 |  | |  |  | 650 | | |  | |  | |  | |
| 700 |  | |  |  | 700 | | |  | |  | |  | |
| 750 |  | |  |  | 750 | | |  | |  | |  | |
| 800 |  | |  |  | 800 | | |  | |  | |  | |
| Время последующего накаливания (с) | | | | ≤180 | ≤180 | ≤180 | | Средн. значение скорости (мм/мин) | | | | 118,50 | | 100,80 | 66,90 | |
| Поврежденная область (мм) | | | | 200 | 200 | 200 | | Каплепадение | | | | Отсутствует | | Отсутствует | Отсутствует | |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ПАРАМЕТРЫ** | | | | | **УРОВНИ** | | | | | | | | Присвоенный уровень | | | КАТЕГОРИЯ |
| Образец №1 | | Образец №2 | | | | Образец №3 | |
| **Скорость распространения фронта пламени** | | | | | 2 | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | **I** |
| **Поврежденная область** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **Время последующего накаливания** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **Каплепадение** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **ПРИМЕЧАНИЕ:** | | | | | **Испытание PVI на МДФ** | | | | | | | | | | | |

Рим, 10.01.2020

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Отчет об испытании №** | | | **- (10) - 4** | | | | | | **Дело № 3303/15369/19** | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Наименование компании** | | | **Типология изделия** | | | | | | **Коммерческое наименование** | | | | | | | |
| VERINLEGNO S.P.A. | | | **СТЕНА** | | | | | | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS | | | | | | | |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принятые решения: | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт испытания: | | | UNI 9174:1987 | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт приготовления: | | | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176 (1998) | | | | | | | | | | | | | |
| Стандарт классификации: | | | UNI 9177:1987 | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Текстильный материал, расположенная по обеим сторонам: №**  **Положение: Стена без негорючей подложки** | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Время (с), используемое фронтом пламени для покрытия расстояния в 50 мм между двумя последовательными целями. | | | | | | Средняя скорость (мм/с) распространения фронта пламени между двумя последовательными целями | | | | | | | | | | |
|  | мм | Образец № | | | |  | | мм | | | Образец № | | | | | |
| 1 | | 2 | 3 | 1 | | 2 | | 3 | |
| 50 |  | |  |  | 50 | | |  | |  | |  | |
| 100 | 33 | | 35 | 32 | 100 | | |  | |  | |  | |
| 150 | 29 | | 30 | 28 | 150 | | | 1,72 | | 1,67 | | 1,79 | |
| 200 | 35 | | 40 | 35 | 200 | | | 1,43 | | 1,25 | | 1,43 | |
| 250 | 51 | | 54 | 53 | 250 | | | 0,98 | | 0,93 | | 0,94 | |
| 300 | 72 | | 70 | 74 | 300 | | | 0,69 | | 0,71 | | 0,68 | |
| 350 | 90 | | 95 | 96 | 350 | | | 0,56 | | 0,53 | | 0,52 | |
| 400 | 118 | | 115 | 119 | 400 | | | 0,42 | | 0,43 | | 0,42 | |
| 450 | 150 | | 156 | 154 | 450 | | | 0,33 | | 0,32 | | 0,32 | |
| 500 | 180 | | 190 | 185 | 500 | | | 0,28 | | 0,26 | | 0,27 | |
| 550 | 246 | | 250 | 240 | 550 | | | 0,20 | | 0,20 | | 0,21 | |
| 600 | 280 | | 273 | 276 | 600 | | | 0,18 | | 0,18 | | 0,18 | |
| 650 | 322 | | 330 | 326 | 650 | | | 0,16 | | 0,15 | | 0,15 | |
| 700 | 518 | | 520 | 522 | 700 | | | 0,10 | | 0,10 | | 0,10 | |
| 750 | 264 | | 280 | 295 | 750 | | | 0,19 | | 0,18 | | 0,17 | |
| 800 | 252 | | 239 | 250 | 800 | | | 0,20 | | 0,21 | | 0,20 | |
| Время последующего накаливания (с) | | | | ≤360 | ≤360 | ≤360 | | Средн. значение скорости (мм/мин) | | | | 31,89 | | 30,51 | 31,63 | |
| Поврежденная область (мм) | | | | 200 | 200 | 200 | | Каплепадение | | | | Включено ˃ 3с | | Включено ˃ 3с | Включено  ˃ 3с | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ПАРАМЕТРЫ** | | | | | **УРОВНИ** | | | | | | | | Присвоенный уровень | | | КАТЕГОРИЯ |
| Образец №1 | | Образец №2 | | | | Образец №3 | |
| **Скорость распространения фронта пламени** | | | | | 2 | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | **IV** |
| **Поврежденная область** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **Время последующего накаливания** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **Каплепадение** | | | | | 1 | | 1 | | | | 1 | | 1 | | |
| **ПРИМЕЧАНИЕ:** | | | | | **Испытания на МДФ** | | | | | | | | | | | |

Рим, 10.01.2020 г.

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*