|  |
| --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** |
| **Отчет об испытании №** | **(10)/01** | **Дело № 3303/15369/19** |
|  |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | **Коммерческое наименование** |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. |
| Принятые решения: |  |
| Стандарт испытания: | UNI 8457:1987 |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 |
|  |
| Образец № | Время дожигания | Время последующего накаливания | Поврежденная область | Каплепадение |
| сек | уровень | сек | уровень | мм | уровень | показание | уровень |
| 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 45 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 2 | 0 | 1 | 0 | 1 | 45 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 43 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 4 | 0 | 1 | 0 | 1 | 44 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 5 | 0 | 1 | 0 | 1 | 39 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 6 | 0 | 1 | 0 | 1 | 38 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 7 | 0 | 1 | 0 | 1 | 46 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 8 | 0 | 1 | 0 | 1 | 50 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 9 | 0 | 1 | 0 | 1 | 40 | 1 | Отсутствует | 1 |
| 10 | 0 | 1 | 0 | 1 | 47 | 1 | Отсутствует | 1 |
|  |
| ПАРАМЕТРЫ | Присвоенный уровень |  | КАТЕГОРИЯ |
| Время дожигания | 1 | I |
| Время последующего накаливания | 1 |
| Поврежденная область | 1 |
| Каплепадение | 1 |
| ПРИМЕЧАНИЕ: | **Испытание с PVI на МДФ** |

Рим, 10.01.2020

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |
| --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** |
| **Отчет об испытании №** | **(10)/2** | **Дело № 3303/15369/19** |
|  |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | **Коммерческое наименование** |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. |
| Принятые решения: |  |
| Стандарт испытания: | UNI 8457:1987 |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 |
|  |
| Образец № | Время дожигания | Время последующего накаливания | Поврежденная область | Каплепадение |
| сек | уровень | сек | уровень | мм | уровень | показание | уровень |
| 1 | 173 | 3 | 0 | 1 | 180 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 2 | 220 | 3 | 0 | 1 | 210 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 3 | 160 | 3 | 0 | 1 | 170 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 4 | 280 | 3 | 0 | 1 | 270 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 5 | 270 | 3 | 0 | 1 | 250 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 6 | 293 | 3 | 0 | 1 | 240 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 7 | 220 | 3 | 0 | 1 | 210 | 3 | Отсутствует | 1 |
| 8 | 180 | 3 | 0 | 1 | 195 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 9 | 160 | 3 | 0 | 1 | 192 | 2 | Отсутствует | 1 |
| 10 | 150 | 3 | 0 | 1 | 160 | 2 | Отсутствует | 1 |
|  |
| ПАРАМЕТРЫ | Присвоенный уровень |  | КАТЕГОРИЯ |
| Время дожигания | 3 | III |
| Время последующего накаливания | 1 |
| Поврежденная область | 3 |
| Каплепадение | 1 |
| ПРИМЕЧАНИЕ: | **Испытание с PVI на МДФ** |

Рим, 10.01.2020 Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |
| --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** |
| **Отчет об испытании №** | **- (10) - 3** | **Дело № 3303/15369/19** |
|  |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | **Коммерческое наименование** |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. |
| Принятые решения: |  |
| Стандарт испытания: | UNI 9174:1987 |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176:1998 |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 |
|  |
| **Текстильный материал, расположенная по обеим сторонам: №****Положение: Стена без негорючей подложки** |  |
|  |
| Время (с), используемое фронтом пламени для покрытия расстояния в 50 мм между двумя последовательными целями. | Средняя скорость (мм/с) распространения фронта пламени между двумя последовательными целями |
|  | мм | Образец № |  | мм | Образец № |
| 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 50 |  |  |  | 50 |  |  |  |
| 100 | 78 | 75 | 82 | 100 |  |  |  |
| 150 | 19 | 23 | 48 | 150 | 2,63 | 2,17 | 1,04 |
| 200 | 38 | 42 | 42 | 200 | 1,32 | 1,19 | 1,19 |
| 250 |  |  |  | 250 |  |  |  |
| 300 |  |  |  | 300 |  |  |  |
| 350 |  |  |  | 350 |  |  |  |
| 400 |  |  |  | 400 |  |  |  |
| 450 |  |  |  | 450 |  |  |  |
| 500 |  |  |  | 500 |  |  |  |
| 550 |  |  |  | 550 |  |  |  |
| 600 |  |  |  | 600 |  |  |  |
| 650 |  |  |  | 650 |  |  |  |
| 700 |  |  |  | 700 |  |  |  |
| 750 |  |  |  | 750 |  |  |  |
| 800 |  |  |  | 800 |  |  |  |
| Время последующего накаливания (с) | ≤180 | ≤180 | ≤180 | Средн. значение скорости (мм/мин) | 118,50 | 100,80 | 66,90 |
| Поврежденная область (мм) | 200 | 200 | 200 | Каплепадение | Отсутствует | Отсутствует | Отсутствует |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** |
| **ПАРАМЕТРЫ** | **УРОВНИ** | Присвоенный уровень | КАТЕГОРИЯ |
| Образец №1 | Образец №2 | Образец №3 |
| **Скорость распространения фронта пламени** | 2 | 2 | 2 | 2 | **I** |
| **Поврежденная область** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **Время последующего накаливания** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **Каплепадение** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **ПРИМЕЧАНИЕ:** | **Испытание PVI на МДФ** |

Рим, 10.01.2020

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*

|  |
| --- |
| ГЕРБОВЫЙ СБОР УПЛАЧЕН ВИРТУАЛЬНО  **ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ** |
| **Отчет об испытании №** | **- (10) - 4** | **Дело № 3303/15369/19** |
|  |
| **Наименование компании** | **Типология изделия** | **Коммерческое наименование** |
| VERINLEGNO S.P.A. | **СТЕНА** | V840/W440 IGF IDROFINISH TX VARI GLOSS |
| Постановление министра 26.06.1984 г. с изменениями, внесенными постановлением министра 03.09.2001 г. |
| Принятые решения: |  |
| Стандарт испытания: | UNI 9174:1987 |
| Стандарт приготовления: | МЕТОД "С" В СООТВЕТСТВИИ С UNI 9176 (1998) |
| Стандарт классификации: | UNI 9177:1987 |
|  |
| **Текстильный материал, расположенная по обеим сторонам: №****Положение: Стена без негорючей подложки** |  |
|  |
| Время (с), используемое фронтом пламени для покрытия расстояния в 50 мм между двумя последовательными целями. | Средняя скорость (мм/с) распространения фронта пламени между двумя последовательными целями |
|  | мм | Образец № |  | мм | Образец № |
| 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 50 |  |  |  | 50 |  |  |  |
| 100 | 33 | 35 | 32 | 100 |  |  |  |
| 150 | 29 | 30 | 28 | 150 | 1,72 | 1,67 | 1,79 |
| 200 | 35 | 40 | 35 | 200 | 1,43 | 1,25 | 1,43 |
| 250 | 51 | 54 | 53 | 250 | 0,98 | 0,93 | 0,94 |
| 300 | 72 | 70 | 74 | 300 | 0,69 | 0,71 | 0,68 |
| 350 | 90 | 95 | 96 | 350 | 0,56 | 0,53 | 0,52 |
| 400 | 118 | 115 | 119 | 400 | 0,42 | 0,43 | 0,42 |
| 450 | 150 | 156 | 154 | 450 | 0,33 | 0,32 | 0,32 |
| 500 | 180 | 190 | 185 | 500 | 0,28 | 0,26 | 0,27 |
| 550 | 246 | 250 | 240 | 550 | 0,20 | 0,20 | 0,21 |
| 600 | 280 | 273 | 276 | 600 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 650 | 322 | 330 | 326 | 650 | 0,16 | 0,15 | 0,15 |
| 700 | 518 | 520 | 522 | 700 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 750 | 264 | 280 | 295 | 750 | 0,19 | 0,18 | 0,17 |
| 800 | 252 | 239 | 250 | 800 | 0,20 | 0,21 | 0,20 |
| Время последующего накаливания (с) | ≤360 | ≤360 | ≤360 | Средн. значение скорости (мм/мин) | 31,89 | 30,51 | 31,63 |
| Поврежденная область (мм) | 200 | 200 | 200 | Каплепадение | Включено ˃ 3с | Включено ˃ 3с | Включено ˃ 3с |
|  |
| **ПАРАМЕТРЫ** | **УРОВНИ** | Присвоенный уровень | КАТЕГОРИЯ |
| Образец №1 | Образец №2 | Образец №3 |
| **Скорость распространения фронта пламени** | 2 | 2 | 2 | 2 | **IV** |
| **Поврежденная область** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **Время последующего накаливания** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **Каплепадение** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **ПРИМЕЧАНИЕ:** | **Испытания на МДФ** |

Рим, 10.01.2020 г.

Единолично ответственный за производство

Инженер Фабио МАЦЦАРЕЛЛА

*Электронная подпись в соответствии с законодательством*